

**FISA IDENTIFICARE NR. 02**

Numar contract leasing SC Tiriac Leasing IFN: 24661

- Masina/Utilaj** : Echipament de taiere cu plasma cu brenner 7,5m, cablu masa si set accesorii;
- Tipul** : POWERMAX 1250;
- Nr. Serie** : Serie de fabricatie: 1250-019151;  
Cod: 087007
- Anul fabricatiei** : Intrucat anul de fabricatie nu apare inscriptionat pe placa de identificare se aproximeaza ca acesta este 2007 – din datele mentionate in factura pro-forma nr. A-777 / 09.10.2007 pozitia 4;
- Producator** : HYPERMAX CORPORATION Earlbeck Gases & Technologies;
- Perioada functionare** : Nu exista o evidenta a perioadei de functionare înainte de preluare de către Tiriac Leasing IFN. Aspectul vizual al echipamentului releva faptul ca acesta a functionat înainte de fi preluat.
- Perioada nefunctionare** : Nu exista o evidenta a perioadei de nefunctionare înainte sau după preluare. Aspectul vizual si modul de depozitare al echipamentului releva faptul ca, după preluare, acesta nu a mai lucrat.
- Tara de origine** : Statele Unite - USA;
- Capacitate (conform cu documentarea facuta)** : Dimensiuni utilaj:LxlxH / 586x271x498 mm;  
Tensiune alimentare caracteristici:  
-  $U_1=230\div 400$  V / HYP  $I_1=36\div 21$  A / PF@HYP  $I_1=0.94$  / IEC  $I_{1max\ taiere}=28\div 16$  A / IEC  $I_{1max\ craituire}=33\div 19$  A / IEC  $I_{1eff}=28\div 17$  A;  
-  $U_1=380$  V / HYP  $I_1=21$  A / PF@HYP  $I_1=0.94$  / IEC  $I_{1max\ taiere}=17$  A / IEC  $I_{1max\ craituire}=22$  A / IEC  $I_{1eff}=17$  A;  
- 3 faze sau 1 faza fara recablare, frecventa 50 / 60 Hz;
- Valori ale parametrilor de taiere curent – tensiune:**  
 $U_0=300V - 25A/90V\div 80A/112V:$   
X@40°C / 60% / 72% / 100%  
HYP  $I_2$  / 80A / 73A / 62A  
HYP  $U_2$  / 150V / 150V / 150V  
IEC  $I_2$  / - / 80A / 68A  
IEC  $U_2$  / - / 112V / 107V
- Valori ale parametrilor de curent – tensiune craituire:**  
 $25A/90V\div 80A/112V:$   
 $U_0=300V - 25A/90V\div 80A/132V:$   
X@40°C / 60% / 72% / 100%  
HYP  $I_2$  / 80A / 73A / 62A  
HYP  $U_2$  / 150V / 150V / 150V

IEC I<sub>2</sub> / - / 80A / 68A

IEC U<sub>2</sub> / - / 112V / 127V

Alimentare gaz: curat, uscat, fara particule ulei – aer sau azot;

Debit alimentare: 189 ltr/min la o presiune de 6,2bar;

Presiune alimentare: 4,8bar pentru o lungime cablu brener 7,62m /  
5,1bar pentru o lungime cablu brener 15,24m;

Dimensiuni min / max de taiere:

- otel carbon 0,8÷25mm;
- aluminiu 0,8÷19mm;
- otel inoxidabil 0,8÷25mm;

<b>Greutate neta</b>	<b>: 44 Kg</b>
<b>Scara Tz</b>	<b>: 0,31 – 0,70 - Echipamente, utilaje, masini care functionau in conditiile observate in timpul verificarilor: Calificativ acordat 0,55;</b>
<b>Calificativ SHA</b>	<b>: N4 – punctajul acordat pentru echipamentele, utilajele, masinile care sunt prezentate la inspectie si nu prezinta urme de uzura excesiva sau parti componente defecte.</b>
<b>Durata estimata ramasa de functionare</b>	<b>: Aproximativ 6 ani, cu conditia efectuarii lucrarilor de intretinere si reparatie programate in conformitate cu manualul de operare si intretinere.</b>
<b>Starea de functionare a masinii/utilajului</b>	<b>: Utilajul este in stare de functionare, conform declaratiilor personalului Tiriac Leasing; Evidenta lucrarilor de intretinere regulata si a reparatiilor efectuate – lipsa; Manualul de operare si intretinere a utilajului - lipsa; Setul de accesorii si cablul cu brener care insotesc echipamentul – lipsa; Cablu de legare la masa prezinta deteriorari majore – intreruperi, rupturi (vezi poze); Nu exista o evidenta a tuturor accesoriilor cu care a fost dotat utilajul; Aspectul exterior al utilajului este satisfactor: nu exista urme de uzura excesiva si nici parti componente principale avariate; Echipamentul este depozitat intr-un spatiu deschis supus intemperiiilor, necorespunzator; Nu s-a putut efectua nici o proba de functionare, la locul de depozitare nefiind posibilitati de alimentare cu curent electric;</b>

Fotografii :



